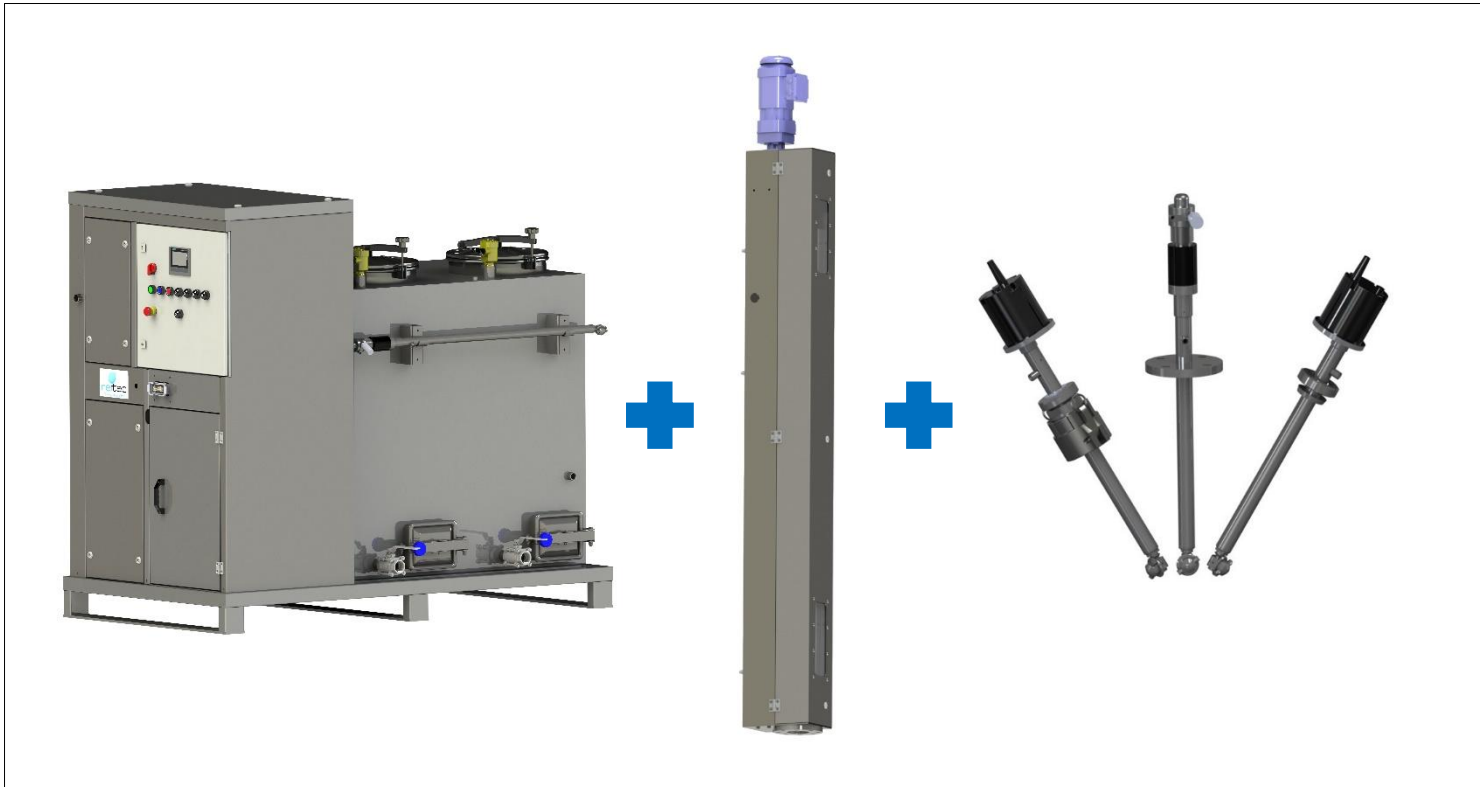


Hochdruck-Lösungsmittelpumpe



- Waschen und Spülen im Kreislauf
- Einbindung in bestehende Prozessabläufe
- Ausführung nach ATEX für den Ex-Bereich Zone 1

Hochdruck-Lösungsmittelpumpe



BESCHREIBUNG

Die beiden Vorratsbehälter (Waschen und Spülen) mit Füllstandüberwachung sind parallel zur Motor-Pumpen-Kombination montiert und verrohrt.

Die Rücklaufleitung vom Behälterauslauf des zu reinigenden Behälters wird an den Sauganschluss der Membranpumpe an der Pumpeneinheit angeschlossen. Die Membranpumpe fördert das Reinigungsmedium über die erste Ventileinheit entweder in einen bauseitigen separaten Behälter oder über eine zweite, nachgeschaltete Einheit, entsprechend des Programms entweder über einen Filter in den Waschtank oder in den Spültank zurück.

Alle Kugelhähne werden pneumatisch angetrieben.

Beide Vorratsbehälter sind jeweils mit einem Mannlochdeckel, einer Schmutzklappe und einem Kugelhahn am Bodenablass ausgestattet.

Die Reinigungsmedium Versorgung der Hochdruckpumpe erfolgt über einen 3-Wege-Kugelhahn. Druckseitig wird die Hochdruckpumpe über Zuleitungen per Rohrleitung oder Schlauch mit dem entsprechenden Reinigungsgerät oder Verfahrenseinheit verbunden. An der Reinigungsstation selbst sind die für die Bedienung notwendigen Befehls- und Meldegeräte verbaut.

Optional kann die Anlage auch über eine kabelgebundene Fernbedienung ein- bzw. ausgeschaltet und im Notfall auch gestoppt werden.

Hochdruck-Lösungsmittelpumpe

EIGENSCHAFTEN

- Waschen und Spülen im Kreislauf
- automatischer Programmablauf über frei einstellbare Zeiten
- Restentleerung in bauseitige Behälter
- zusätzliches ansaugen aus externen Behältern
- Einbindung in bestehende Prozessabläufe
- Betrieb mit unterschiedlichen Reinigungsmedien
- Ausführung nach ATEX für den Ex-Bereich Zone 1

TECHNISCHE DATEN

- **Pumpe:**
Kolbenmembranpumpe, Pumpenkopf Edelstahl, Membrane PTFE, Förderleistung 50 l/min. bei 50 bar
- **Stromversorgung:**
Antriebsmotor: 6,6kW, Spannung: 400V/ 690V, Schutzart: IP54
- **Ex-Schutz:**
EExII T3 mit Sicherheitsventil,
Druckschalter zur Vermeidung von Druckspitzen über (~ 50 bar) und Unterdruckschalter (~ 20 bar - "Schlauchbruchsicherung und Trockenlaufschutz"),
Membranbuchüberwachung nach ATEX in Steuerung eingebunden
- **Abmessungen:**
ca. 1900x1000x1500mm LxBxH
- **Tankinhalte:**
Waschtank: 400l, Spültank: 200l
- **Gewicht (leer):** 600kg

ZUBEHÖR AN REINIGUNGSGERÄTEN

- Orbitalreiniger mit verschiedenen Antrieben wie z.B. elektrisch, pneumatisch, hydraulisch
- Reinigungsgeräte in verschiedenen Werkstoffen wie Edelstahl, Titan, Hastelloy
- Reinigungsgeräte in Ex-Ausführung
- Verfahreinheiten pneumatisch oder über Spindel verfahrbar in Ex-Ausführung